



SISTEMA DE DIVISIONES INTERNAS
INDOOR LIGHTWEIGHT WALL SYSTEM

MANUAL DE INSTALACIÓN



1- CORTE Y ENSAMBLES

- a) Método de corte.
- b) Método de unión. (6 diferentes joints).

2- INSTALACIÓN

- a) Piso Cielo. Configuración en L, T y X
- b) Altura Estacion de Trabajo, Configuración en L, T y X. Uso de Cover
- c) Atención al Publico Altura Escritorio y Altura Mostrador **** PENDIENTE****

3- HERRAMIENTA RECOMENDADA



Fig. 1. Sierra Inglete

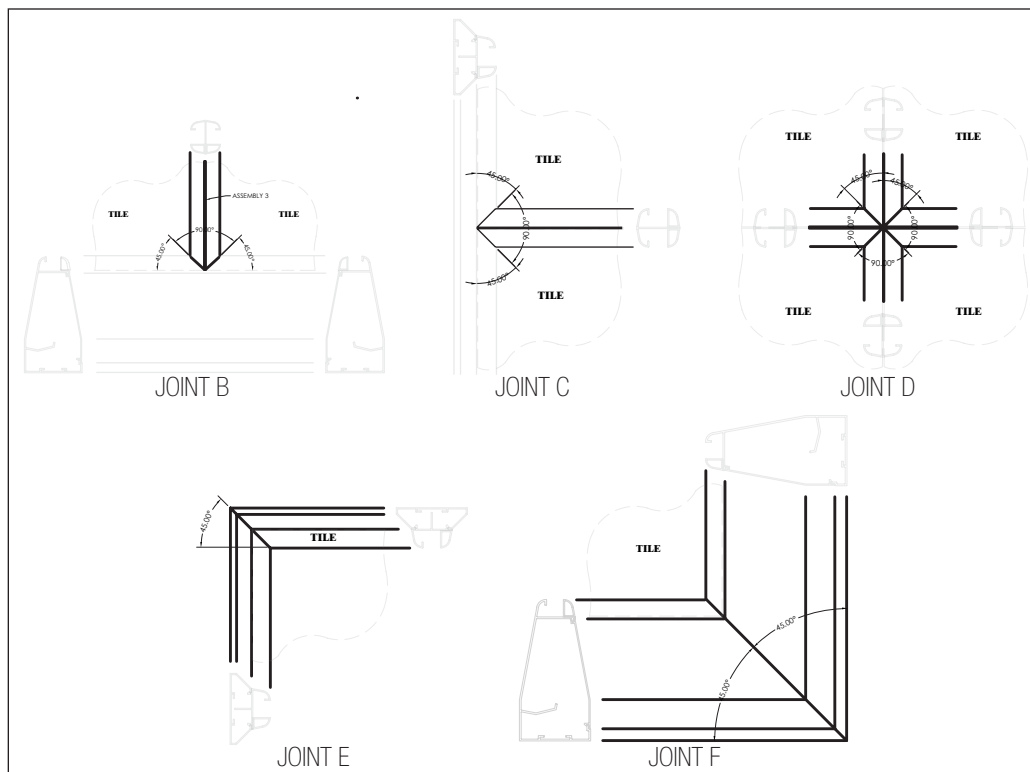


Fig. 2. Joints de corte 45° en borde externo

MÉTODO DE CORTE

Para esta sección es necesario establecer los tipos de corte que se pueden presentar en el sistema Divisio, los cuales serian:

- Corte 45° al extremo del ensamble. (Ensamblajes 1, 2 y 3).
- Corte 45° en parte superior de ensamblajes 1 y 2.
- Corte ángulo especial (Ensamblajes 1 y 2).
- Corte de agujeros para placas del sistema electrico (Ensamble 1).

A continuacion se explica cada uno.

Corte 45° al extremo del ensamble

Corte 45° al extremo del ensamble

Este corte se realiza utilizando una sierra inglete con disco de 12" (Ver figura 1). Se utiliza en los tres ensamblajes principales (1-Electic Base, 2-Side Cover y 3-Union Tile). En Joint B, C, D, E, F. (Ver figura 2); En Joint B, C y D, se utiliza el ensamble UNION TILE, (figura 3) para cortar este ensamble se sugiere hacer una plantilla para apoyar la pieza UNION los RAIL si se cortan sin plantilla, ver sujerencia de plantilla en figura 4.

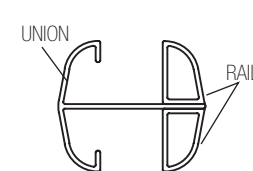


Fig. 3. UNION TILE

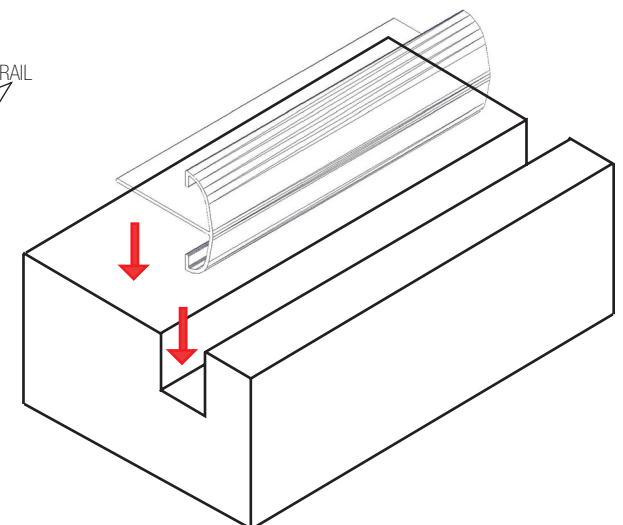


Fig. 4. Plantilla Corte (UNION)

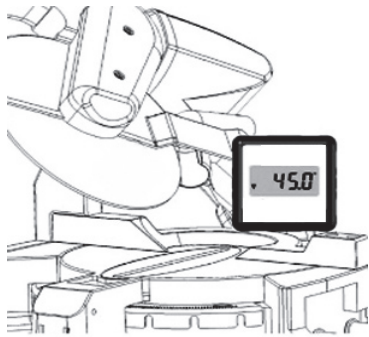


Fig. 5. Sierra Inglete en ángulo de 45° eje vertical

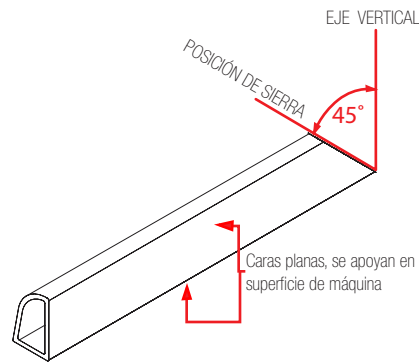


Fig. 6. RAIL corte a 45°

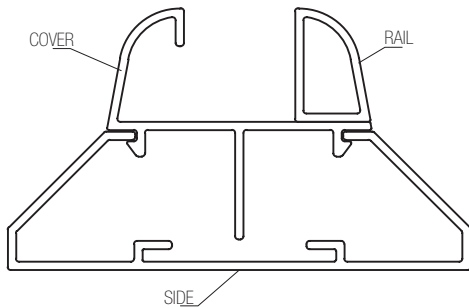


Fig. 7. Ensamble: SIDE COVER

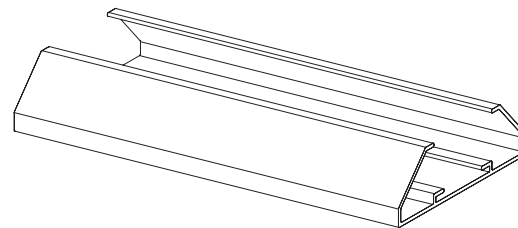


Fig. 8. SIDE

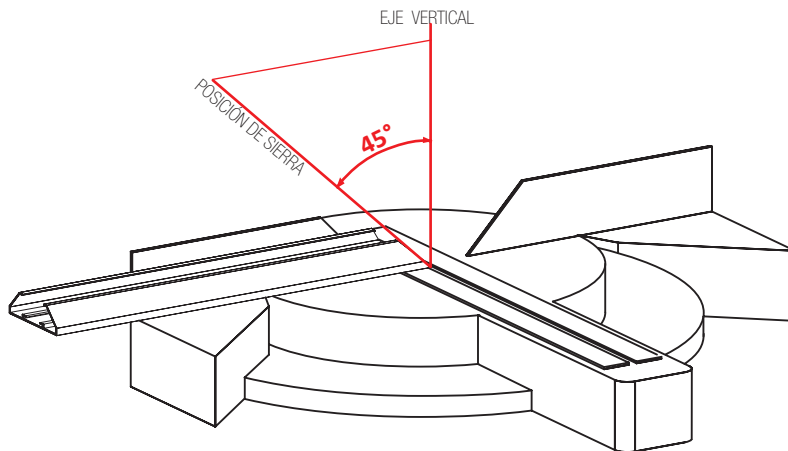


Fig. 9. SIDE posición correcta en la sierra inglete.

Ya con la plantilla el corte se realiza en la sierra inglete, se debe girar el brazo que sostiene el disco de corte usando la escala que se encuentra cerca de los rieles, usando un ángulo de 45°, La máquina quedará con el disco de corte con una inclinación de 45° en el eje vertical, ver figura 5.

Con la máquina en esa posición se pueden realizar los cortes de ambas piezas: UNION con plantilla y RAIL sin plantilla. (Figura 6).

En el JOINT E, el ensamble utilizado es el SIDE COVER, (Ver figura 7).

El corte se realiza por separado cada pieza, el RAIL, se corta como se explicó anteriormente sin plantilla. (Figura 6). El SIDE (figura 8) se corta sin plantilla apoyando el lado plano sobre la superficie horizontal de la máquina (Ver figura 9). El COVER si requiere de una plantilla para apoyar la pieza, en la figura 10 se muestra una plantilla sugerida.

La pieza se apoya en dicha plantilla y se realiza el corte. Nota: Este JOINT requiere de dos SIDE COVER que estén reflejados para que coincidan todas las partes, por tanto es necesario inclinar la máquina al extremo opuesto siempre en el eje vertical y con la misma inclinación de 45° solo que al otro extremo.

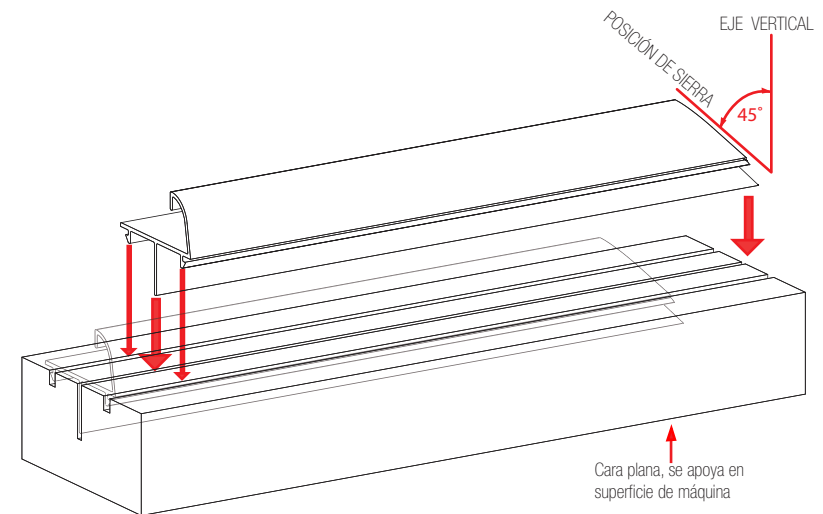


Fig. 10. Plantilla sugerida para corte 45° de COVER

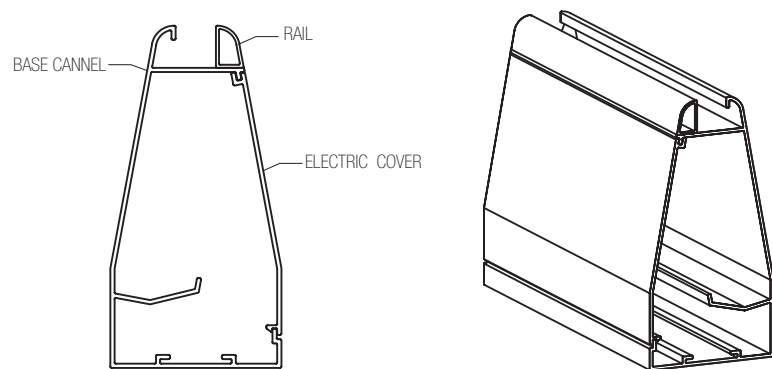


Fig. 11. Ensamble: ELECTRIC BASE

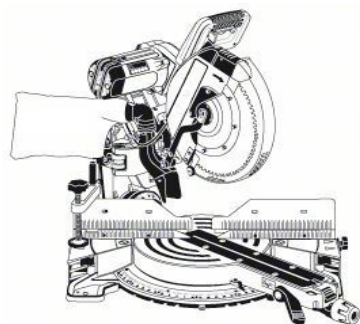


Fig. 12. Sierra Inglete en ángulo de 45°

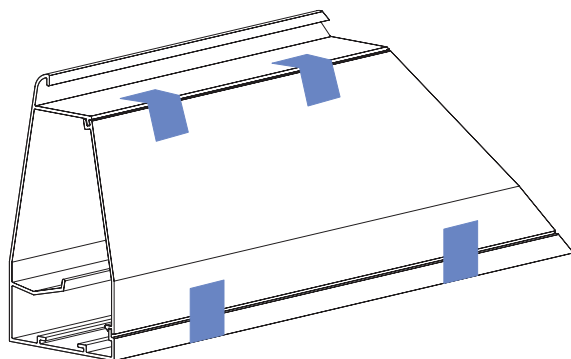


Fig. 13. BASE CANNEL-ELECTRIC BASE

En el JOINT F, el ensamble participante es el ELECTRIC BASE, (figura 11), este corte se realiza en dos partes, el RAIL como se explicó anteriormente y de manera conjunta las dos restantes piezas: BASE CANNEL y ELECTRIC COVER, para este corte la maquina ingleteadora cambia de posición, en su eje vertical debe tener posición neutra, pero en el eje horizontal debe girarse 45° como lo muestra la figura 12.

Nota: Para facilitar el corte de ELECTRIC COVER y BASE CANNEL, éstas piezas se pueden sujetar entre sí utilizando cinta adhesiva, como se muestra en la figura 13.

La manera correcta de colocar las piezas ELECTRIC COVER y BASE CANNEL en la base de la sierra se muestra en la figura 14, donde se utilizan los lados planos de dicho ensamble para estabilizar la pieza en la base de la sierra; la posición de la sierra es a 45° en el eje horizontal.

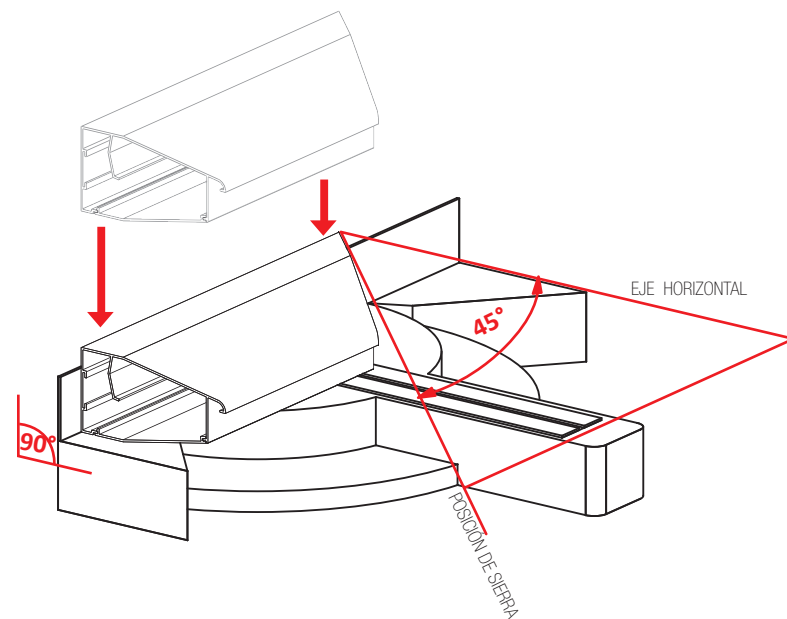


Fig. 14. BASE CANNEL-ELECTRIC BASE, Posición en base de sierra.



Corte 45° en parte superior de ensamble

Este corte se realiza con la sierra inglete de 12", con un ángulo de 45° grados en el eje vertical, aplica para las piezas: BASE CANNEL y COVER, en la parte superior como lo muestra la figura 15. Este corte se usa en los JOINT C y B, como se muestra en la figura 16.

El corte requiere de mucha precisión, primero se debe marcar el punto central donde va ir la pieza UNION y el ancho de dicha pieza (31,11mm) centrado, es decir 15.55mm a cada lado del punto central. (Figura 17). Luego de marcar la pieza se coloca en la base de la sierra inglete para realizar el corte que tendrá una forma de "V", ya que se conforma de dos cortes a 45° en el eje vertical uno a +45° y otro a -45°. (Ver figura 18). Para el COVER es necesario usar la plantilla de apoyo que aparece en la figura 10.

Nota: Este corte es de extremo cuidado, al ser la sierra de forma circular desgasta primero el centro de la pieza, y no hay un tope se hace "a ojo", si se hace sin cuidado puede dañar la pieza de manera parcial o totalmente. Ver figura 19. Por esta razón el corte se termina de afinar con una lima ya que ese punto donde se unen ambos cortes no lo hace la sierra.

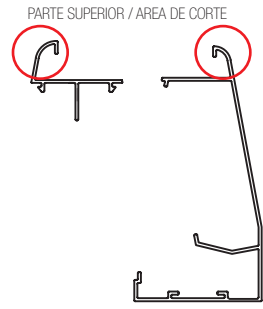


Fig. 15. COVER / BASE CANNEL

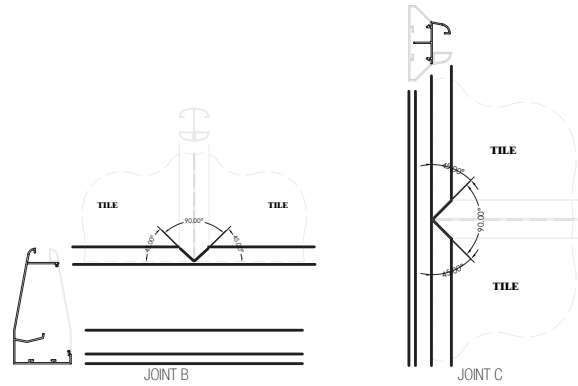


Fig. 16. JOINT B y C

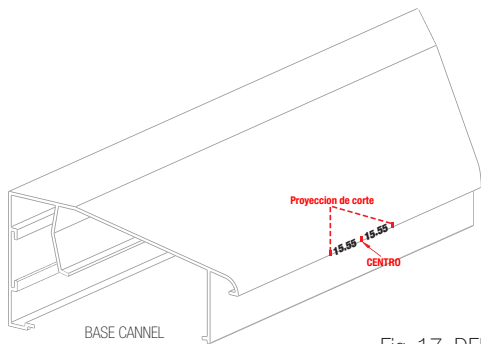


Fig. 17. DEMARCADO DEL CORTE

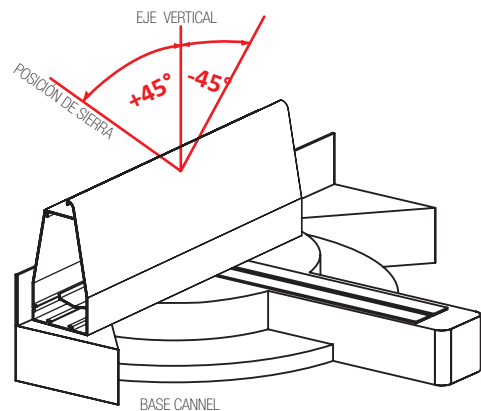
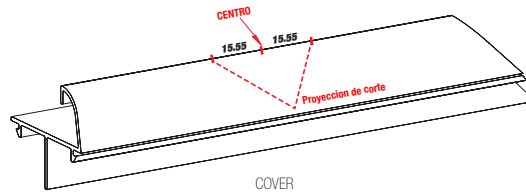


Fig. 18. POSICION EN MAQUINA DE CORTE

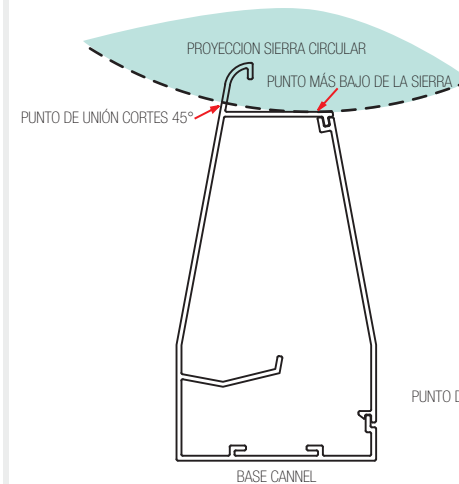
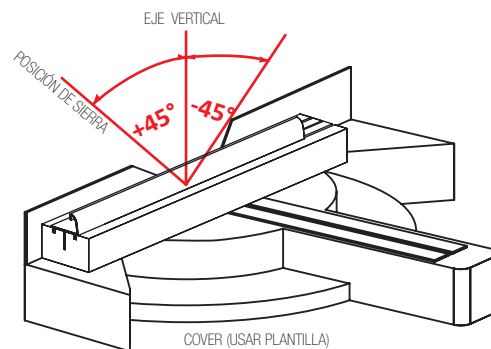
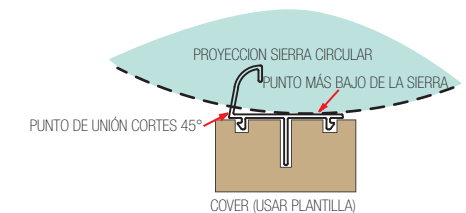


Fig. 19. PROYECCIÓN DE CORTE DE LA SIERRA



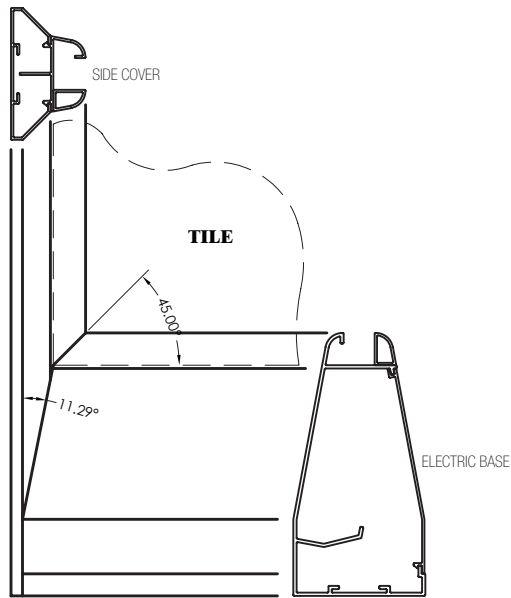


Fig. 20. JOINT A (SIDE COVER - ELECTRIC BASE)

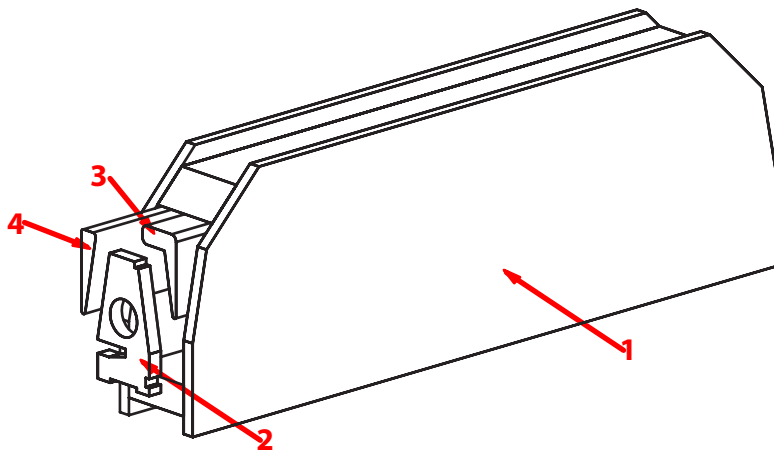


Fig. 21. PLANTILLA PARA ANGULO ESPECIAL (ELECTRIC BASE)

Corte Ángulo Especial

El ángulo especial se utiliza en el JOINT A, (ver figura 20), involucra los ensambles: ELECTRIC BASE y SIDE COVER. Para realizar este corte se utilizan dos plantillas una por cada ensamble, Plantilla 1 para ELECTRIC BASE, (Figura 21), Plantilla 2 para SIDE COVER. (Figura 22).

La plantilla 1 consta de cuatro piezas:

- 1- Contenedor,
- 2- Refuerzo interno,
- 3 y 4- Calzas para evitar movimiento del perfil dentro del contenedor.

La plantilla 2 consta de dos piezas:

- 1- Contenedor,
- 2- refuerzo interno.

Ambas plantillas funcionan de manera similar, el perfil se introduce dentro del contenedor, se colocan el refuerzo interno y las calzas de manera que el perfil quede fijo, luego con un Router se copia el contorno de la plantilla que contiene los ángulos y medidas del ángulo especial. Este proceso de copiado requiere

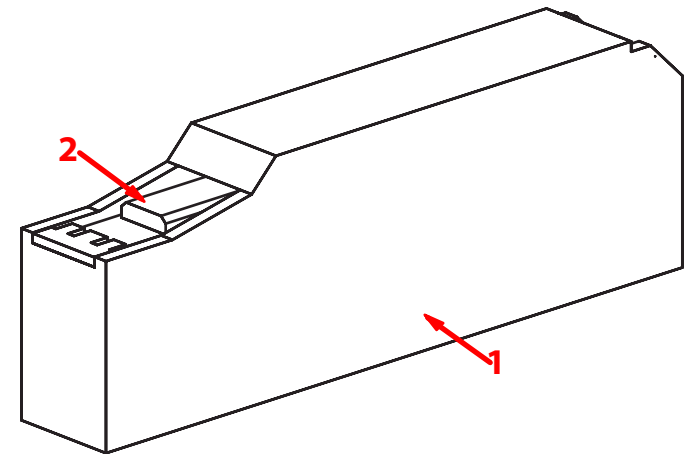


Fig. 22. PLANTILLA PARA ANGULO ESPECIAL (SIDE COVER)

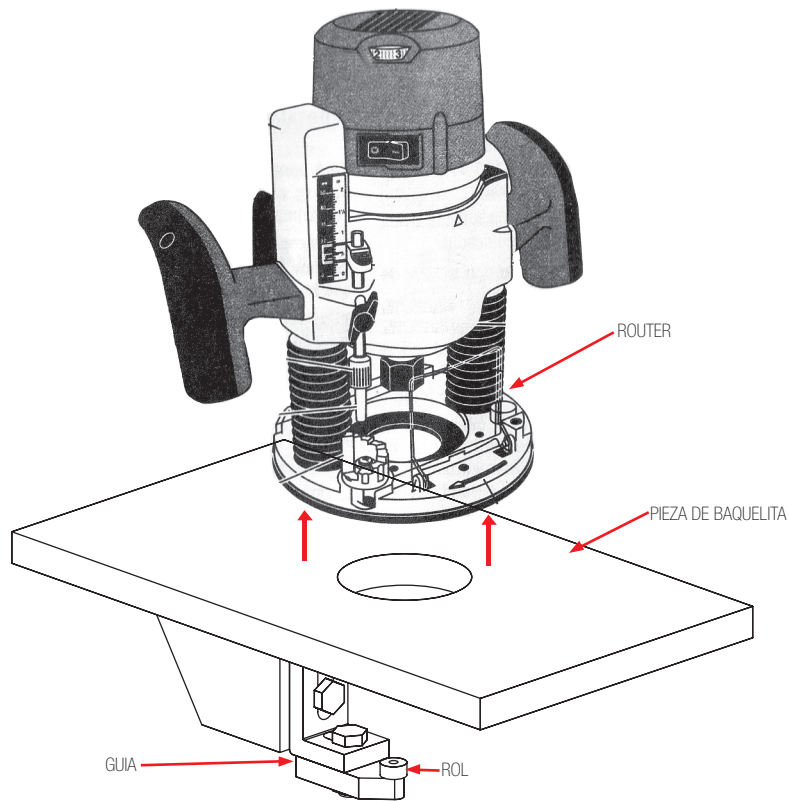


Fig. 23. ADAPTACION DE GUIA CON ROL PARA ROUTER

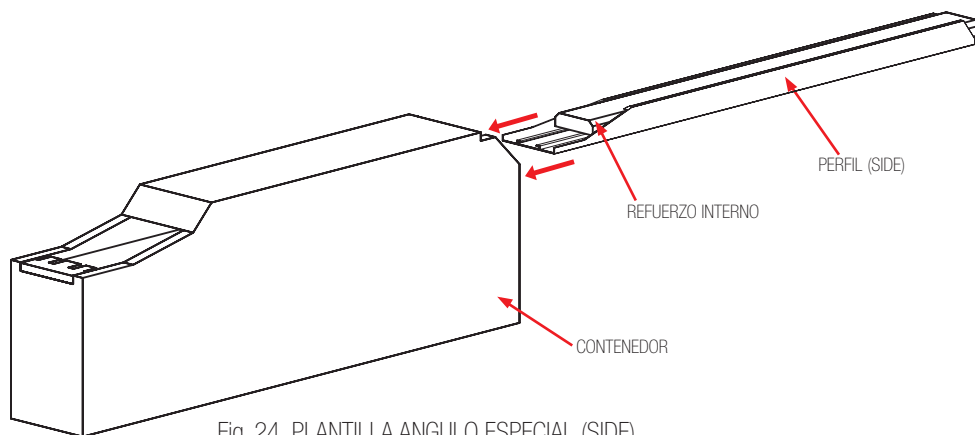


Fig. 24. PLANTILLA ANGULO ESPECIAL (SIDE)

que el Router tenga una adaptación con una guía y un rol que permiten copiar el contorno sin desgastar la plantilla, (Ver figura 23)

Esta adaptación va atornillada a la base del Router, y se utiliza para ambos cortes; la perforación en la placa de baquelita indica la ubicación de dicha adaptación, en esa perforación tiene que estar centrada la fresa. Se utiliza una Fresa de 4 filos HSS 1/2" x 4".

En el ensamble SIDE COVER, la pieza que se corta con la plantilla es el SIDE, (ver figura 24), las otras dos llevan corte a 45° de la manera que se explicó anteriormente.

En el ensamble ELECTRIC BASE, la plantilla se utiliza para BASE CANNEL y ELECTRIC COVER, (ver figura 25). La pieza restante es el RAIL, esta lleva corte a 45° que se explicó anteriormente.

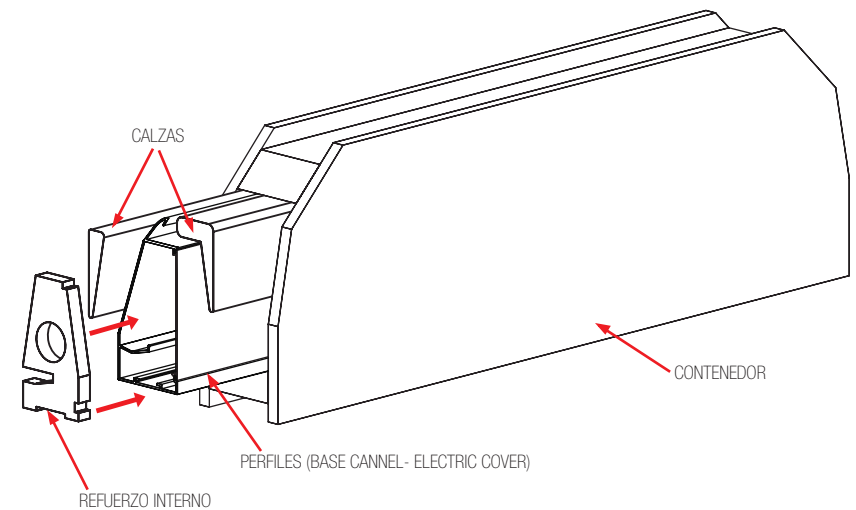


Fig. 25. PLANTILLA ANGULO ESPECIAL (BASE CANNEL - ELECTRIC COVER)

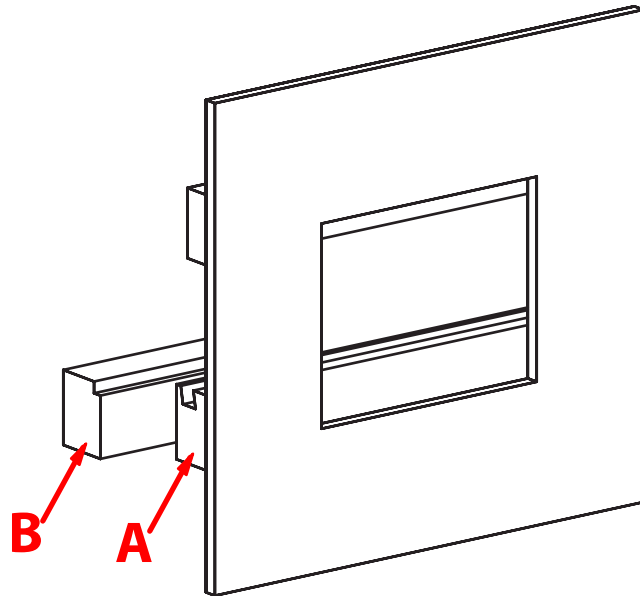


Fig. 26. PLANTILLA AGUJEROS SISTEMA ELECTRICO

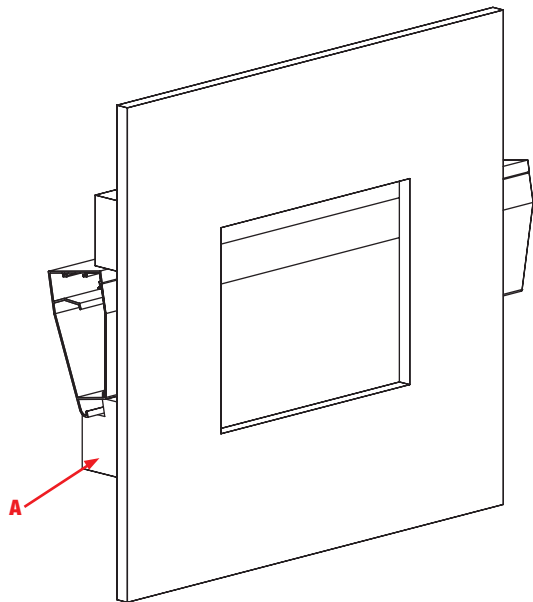


Fig. 27. PLANTILLA AGUJERO EN "ELECTRIC COVER"

Corte agujeros para Sistema Eléctrico

Las placas de toma corriente, apagadores, datos y teléfono se colocan en el ensamble conocido como ELECTRIC BASE, para hacer el agujero donde se ubicarán las piezas del sistema eléctrico antes mencionadas, se utiliza el Router y una plantilla donde se coloca el perfil para facilitar el corte, ver figura 26.

Ésta plantilla es 2 en 1, es decir tiene dos piezas intercambiables dependiendo de si el agujero va en "BASE CANNEL" o en "ELECTRIC COVER". Si el agujero va en ELECTRIC COVER, se utiliza la pieza A, (ver figura 27). Si el agujero va en BASE CANNEL se utiliza la pieza B, (ver figura 28).

La base del Router se introduce en el cuadro central y se mueve siguiendo el contorno del agujero en la plantilla, de este modo se realiza la perforación.

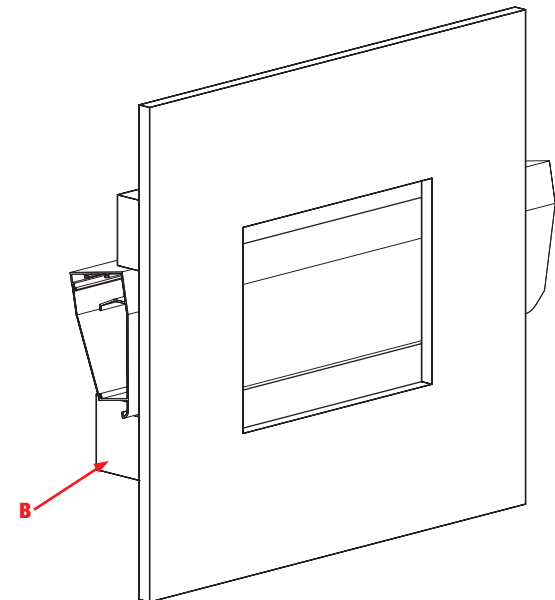


Fig. 28. PLANTILLA AGUJERO EN "BASE CANNEL"